

BIGUMA – N 10

Bitumenbaseret fugemasse til varm udførelse

Anvendelsesområder:

BIGUMA – N 10 er en fugemasse til udfyldning af fuger ved alle arter af flise- og vejbelægning.

Fordele:

- Leveres i let håndterlige 10 – 15 kg emballage af karton eller blik.
- Opfylder alle vejreglernes krav til type A, 25%.
- Emballagen klæber ikke til hinanden i varmt vejr.
- Holdbare og tætte forseglinger med god fleksibilitet, også om vinteren.
- Højt blødhedspunkt uden risiko for smeltning om sommeren.
- Lav vægtfylde giver bedre udbytte pr. kg fugemasse
- Lav smelte- og udstøbningsstemperatur sparer gas.
- Kan belastes med trafik efter 20 minutter (v. 20°C)

Egenskaber:

BIGUMA – N 10 er en asfaltholdig varmbearbejdnings-fugemasse med en ringe elastisk komponent. BIGUMA – N 10 følger de tekniske leveringsbetingelser for asfaltholdig fugemasse (TL bitFug 82) ART B, Flise fugemasse.

Forarbejdningsstemperatur:	ca. 150 – 180 °C
Vægtfylde:	ca. 1,4 g/cm ³
Grunding:	Bortfalder under almindelige omstændigheder Hvis nødvendigt med PRIMER 8
Leveringsform:	10 og 15 kg

Arbejdsanvisning:

BIGUMA – N 10 fugemasse skal i en smeltekedel med omrører og termostat, skånsomt smeltes til forarbejdningsstemperatur.

Fugemasse-temperaturen skal styres termostatisk. Den skal til stadighed kunne kontrolleres.

En overophedning af fugemassen skal ubetinget undgås, da dette beskadiger produktens egenskaber.

De fuger som skal fyldes skal nødvendigvis rengøres/udblæses med højtryksrensere og efterfølgende tørres med Jet-Blaster.

Grunding af fuger bortfalder under almindelig omstændigheder. Ved natursten med meget tæt overfladestruktur, kan det være nødvendigt at grunde fugerne for at fugemassen bedre kan hæfte. I sådanne tilfælde PRIMER 8 bruges. Grunderen påføres fugesiderne så de fuldstændigt dækkes. Grunderen skal tørre helt op inden fugearbejdet begynder.

Fugning udføres som følger:

1. Fyldning af flisefuger, bør ved nylagte flisebelægninger først foretages når fliserne har sat sig.
2. De forbehandlede fuger bør kun fyldes i tørt vejr og ved en overflade temperatur på +5°C. Hvis under +5°C grundes først.
3. Fugen skal være tør og støvfri, for optimal klæbeevne mellem fugemasse og fliser.
4. Fugearbejdet skal gennemføres med egnede fugemaskiner.
5. Fugemassen skal ved bearbejdningsstemperatur have den angivne temperatur. Overskridelse af bearbejdningsstemperaturen fører til uoprettelig beskadigelse af fugemassen. Er temperaturen for lav flyder fugemassen ikke optimalt, og man risikerer at der dannes hulrum i fugemassen, som senere vil få fugemasse til at synke under trykket fra den rullende trafik.
6. Det bør undgås at afkølede rester af allerede brugt fugemasse opvarmes og genbruges.
7. Afkøling af fugemassen kan, alt efter opmåling af fuge-fyldrømmet, bevirke en volumen formindskelse. Dette betyder, at man skal gentage arbejdsgangen. Det anbefales at gennemføre efter-fugning umiddelbart efter første fuge-fyldning.
8. Fugningen bør udføres således, at det ikke er nødvendigt at fjerne overskydende fugemasse der rager ud over fugeflanken. Ved at fjerne overskydende fugemasse kan klæbeevnen af fugemassen i fugen reduceres.

Bemærkninger:

Vi henviser i øvrigt til oplysningsblad for fastgørelse af områder med flise- og vejbelægning.

Materialeforbrug:

Fugemasseforbruget udregnes efter følgende formel:

Fugelængde(cm) x Fugebredde (cm) x Vægtfylde (g/cm³) = Forbruget i gram.